

ELEKTROSTATISCHER VERBLOCKER
ELECTROSTATIC BLOCKER

VBS / VBS 30



Verblockung – richtungsweisend gelöst!
Blocking – a trend setting solution!

100-prozentige Transportsicherheit durch elektrostatische Verblockung!

100 percent transport security with electrostatic blocking!

Die perfekte Lösung:

Zur Ausrichtung, Abpressung und zum gleichzeitigen Verblocken (elektrostatischen Aufladen) von losen Paketen. Hierdurch wird eine optimale Stabilität des losen Pakets und somit eine hohe Transportsicherheit erreicht.

The perfect solution:

A simultaneous action of aligning, pressing and charging takes place on loose bundles, resulting in an optimal bundle quality and secure transport.

Maschinendetails VBS:

Taktleistung 24 Bunde/min.

- Hochspannungsgenerator Duoausführung mit zwei getrennt einstellbaren Hochspannungskanälen
- Einsatz hinter Kreuzleger oder Palettierer oder als Einzelmaschine
- Seitenzentrierung mit automatischer Formateinstellung, servogesteuert
- Produktstempelbreite stufenlos einstellbar
- Bedienung über Touchpanel

Machine details VBS:

Cycle performance 24 bundles/min.

- High tension generator double-execution with 2 separately adjustable high tension channels
- Configuration behind stacker or palletizer or as single unit
- Lateral centering with automatic format adjustment, servo driven
- Pressing plate width continuously adjustable
- User friendly touch screen



Maschinendetails VBS 30:

Taktleistung 30 Bunde/min., für sehr schnelle Anwendungen

- Hochspannungsgenerator Duoausführung mit zwei getrennt einstellbaren Hochspannungskanälen
- Einsatz hinter Kreuzleger oder Palettierer oder als Einzelmaschine
- Seitenzentrierung mit automatischer Formateinstellung, servogesteuert
- Produktstempelbreite stufenlos einstellbar
- Bedienung über Touchpanel
- Automatische höhenstellbare Pressung
- Automatische Pakethöhenerkennung

Machine details VBS 30:

Cycle performance 30 bundles/min., for high speed applications

- High tension generator double-execution with 2 separately adjustable high tension channels
- Configuration behind stacker or palletizer or as single unit
- Lateral centering with automatic format adjustment, servo driven
- Pressing plate width continuously adjustable
- User friendly touch screen
- Automatic height adjustable pressing
- Automatic bundle height detection





Segbert entwickelt intelligente Verpackungskonzepte für die Druck- und Verpackungsindustrie. Vollautomatische Stapel-, Palettier- und Palettentransportlösungen decken die umfangreichen Anforderungen von Druck-, Weiterverarbeitungs- und Verpackungsbetrieben ab.

Post press und Weiterverarbeitung

Vollautomatisches Stapeln, Palettieren und Palettentransportlösungen sowohl für den Heatset- und Coldset-Druck, als auch für Hochleistungssammelhefter und Klebender.

Verarbeitung von adressierten bzw. nicht adressierten Direct Mailings

Vorsortierer und Palettierroboter für Verarbeitung von Paketen mit unterschiedlichen Höhen, die bei der Produktion von adressierten, postroutenoptimierten Produktionen und Direct Mailings entstehen.

Software für Linienvisualisierung, Protokollierung und Produktionskontrolle

Schnittstellen zu verschiedenen MIS- und ERP-Systemen, sowie zu vor- oder nachgeschalteten Maschinen, Bändersystemen, Druckern und Etikettierern. Damit ist es möglich, Produktinformationen auszutauschen, Maschinen automatisch einzustellen, verschiedene Maschinenzustände zu protokollieren und an andere Systeme zu berichten.

Segbert develops intelligent packing concepts for the printing and packing industry. Fully automatic stacking, palletizing and pallet transport solutions cover extensive requirements for printing, finishing and packing branche.

Post press and finishing

Custom-made fully automatic stacking, palletizing and pallet handling solutions for high performance web presses, in-line finishing, saddle stitchers, perfect binders and co-mail lines.

Processing of bundles of various heights

Pre-sorters and palletizers can handle ZIP-code sorted mail streams from stitchers, perfect binders and co-mail lines.

Software for line visualization, reporting and production control

Possibility to interface with various MIS and ERP systems, as well as other machines (pre-connected or post-connected machines, conveyor systems, printer & labeler) to enable the bi-directional exchange of product information and enable the automatic setting of the machines; report various machine procedures and report to other systems.

Innovative Produktkonzepte Innovative product concepts

*Palettierer
palletizers*



*Kreuzleger
stackers*



*Kombi-Drehtische
Combi turn tables*



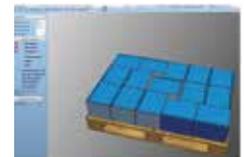
*Elektrostatische Verblocker
Electrostatic blockers*



*Paketstapelstationen
Bundle organizers*



*Software
Software*



Gutenbergstraße 16 - Industriegebiet Ost
48683 Ahaus - Germany

Telefon: +49 (0) 25 61 / 95 04-0

Fax: +49 (0) 25 61 / 95 04-20

E-Mail: segbert@segbert.com

www.segbert.com

