

SEGBERT

GmbH & Co. KG

Innovative Versandraumlösungen
Innovative mailroom solutions



Vollautomatische Postroutensortierung

Fully automatic post code / ZIP code designation

**Paketstapelstation
Bundle organiser
VSTZ**

Die Intelligente Lösung für vollautomatisches postROUTENSORTIERTES Palettieren

The logical solution for fully automatic post code designated palletising

Paketstapelstation
bundle organiser
VSTZ

VSTZ – 1 Kammersystem:

- Für sowohl Zeitschriften- als auch Zeitungspakete
- Für Stapeln von einer festen Anzahl Pakete zur Taktreduzierung am Palettierer
- Für Stapeln adressierter Produktionen nach Vorgabe eines Barcodes
- Für Stapeln von Paketen mit Vorsortierung der Adressdaten

VSTZ – 1 collecting unit:

- For magazine as well as newspaper bundles
- For stacking of a fixed number of bundles which enhances the performance of the palletiser
- For stacking of post code productions according to barcode
- For stacking of bundles with pre selection of address data



Maschinen Details:

- Stapelhöhe bis 400 mm
- Liftsystem mit Servoregler
- Stabile Paketausrichtung auf dem Transportband und in der Liftstation
- Einlauf mit zwei integrierten Transportbändern zur optimalen Eintaktung der Pakete
- Produktionsgeschwindigkeit in zwei Stufen

Machine details:

- Stacking height up to 400 mm
- Servo controlled lift system
- Solid bundle alignment on conveyor belt and in the lift
- Infeed with two integrated conveyor belts for optimal bundle synchronisation
- Production speed at 2 levels

SEGBERT
GmbH & Co. KG

Gutenbergstraße 16 · Industriegebiet Ost
D-48683 Ahaus · Germany
Tel.: +49 (0) 25 61 / 95 04-0 · Fax: +49 (0) 25 61 / 95 04-20
Internet: www.segbert.com · E-Mail: segbert@segbert.com