

SEGBERT

GmbH & Co. KG

Innovative Versandraumlösungen

Innovative mailroom solutions



Die intelligente Art zu Stapeln
The advanced way of stacking

Kreuzleger ICW
Compensating stacker ICW

Der High speed Kreuzleger ICW – Geschwindigkeit High speed stacker ICW – speed at new dimensions

Wenden statt drehen:

- Zykluszeit von nur 0,6 Sek.: Verringerung der Paketlageninhalte ohne Reduzierung der Produktionslaufgeschwindigkeit
- Kein Drehkorb: Reduzierung des Wartungs- und Reparaturaufwands
- Motorische Format-Voreinstellung: Erhebliche Reduzierung der Umrüstzeit
- Geringe Fallhöhen: Optimale Paketqualität
- Für eine Vielzahl unterschiedlicher Produktbereiche (Rotationsentsorgung – Sammelhefter)
- Einfache Bedienung über ein Touch Panel

Optionen:

- Direkt angebundener Verblocker VBS95
- Backup Lufttisch für Ausschleusen von Paketen

Inverting instead of rotating:

- Cycle time of only 0.6 sec.: Copies/Layer reduced without decreasing production speed
- No rotating stack basket: Equates to a reduced machine service and maintenance intervention
- Automatic format setting: Reduction of setting time
- Reduced product drop height: Means optimised bundle quality
- For a large production range (Rotary press inline – offline gatherer-stitcher)
- User friendly operation via touch screen

Options:

- Directly connected blocker VBS95
- Backup air table for evacuation of bundles



Leistung in neuen Dimensionen.
sions

**High speed Kreuzleger
Compensating Stacker
ICW**

Maschinen-Details:

- Stabile Rahmenkonstruktion
- Einstellbare Schuppenstromausrichtung im Einlauf
- Pneumatische, einstellbare Pressung im Einlaufbereich
- Exemplarzählung durch Laserzähler
- Wendeband zur Kompensierung der Teilpakete
- Stapelstation mit 4 Rechen
- Verstellbare Stabilisierung für dünne Produkte
- Elektrischer Ausstoßer für Links- oder Rechtsausstoß (wahlweise)
- Vorgeschaltete Makuweiche
- Schwenkbares Bedienpult

Machine design features:

- Solid frame construction
- Variable shingle width alignment at infeed
- Pneumatic adjustment of the pressing unit at infeed
- Laser copy counting
- Reversible belt for batch compensation
- Stacking station with 4 racks
- Adjustable stabilisation for thin products
- Electrical ejection to the left or to the right
- Waste paper ejection prior to stacking
- Swivelling operating console



Wir entwickeln und fertigen Verpackungsmaschinen für die Druckweiterverarbeitung, für Buchbindereien und für Zeitschriften-Produktionsbetriebe. Unsere Spezialität ist das Stapeln und das Palettieren von losen Paketen. Zusammen mit der elektrostatischen Verblockung, Drehtischen und Paketstapelstationen bieten wir intelligent konzipierte Versandraumlösungen an. Mit innovativen Marktpartnern realisieren wir komplette Implementierungen. Bei der Entwicklung marktgerechter Produkte und der Weiterentwicklung erfolgreicher Produkte sind wir immer einen Schritt voraus.



We develop, construct and sell bundle stackers and palletisers for further press processing, book binderies and magazine printing industry. Our specialty is the stacking and palletising of loose bundles.

Together with electro static blocking system, turn tables and bundle organisers we offer advanced mailroom solutions. With innovative cooperative market partners we are able to offer a complete implementation.

With the development of custom-made products and the R&D of successful products we are always one step ahead.

SEGBERT

GmbH & Co. KG

Gutenbergstraße 16 · Industriegebiet Ost
D-48683 Ahaus · Germany

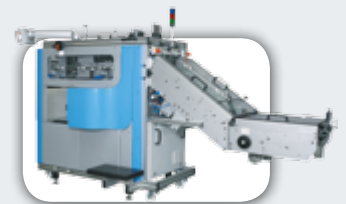
Tel.: +49 (0) 25 61 / 95 04-0 · Fax: +49 (0) 25 61 / 95 04-20
Internet: www.segbert.com · E-Mail: segbert@segbert.com

Innovative Produktkonzepte Innovative product concepts

■ Palettierer
Palletiser



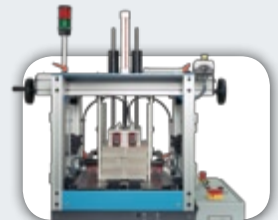
■ Kreuzleger
Stacker



■ Kombi-Drehtische
Combi turn table



■ Verblocker
Static blocker



■ Paketstapelstationen
Bundle organiser



■ Software
Software

